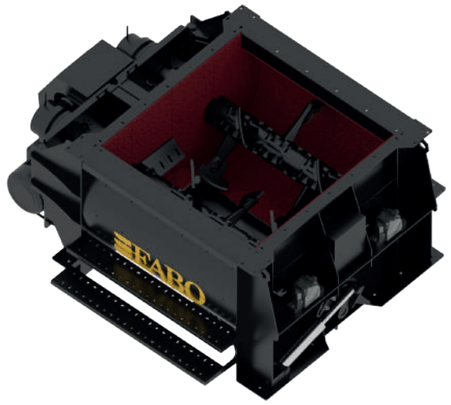
FABO
KIRMA ELEME TESİSLERİ & BETON SANTRALLERİ

TURBOMIX-120
MOBİL BETON SANTRALİ



MİKSER ÖZELLİKLERİ





TEKNİK ÖZELLİKLER

TEMEL TEKNİK ÖZELLİKLER	VERİLER
Mikser	Twin Shaft Mikser 3 m³
Yükleme Kapasitesi	4500 L
Taze Beton Kapasitesi	3750 L
Sıkıştırılmış Beton Kapasitesi	3000 L

TEMEL TEKNİK ÖZELLİKLER	VERİLER
Motor Gücü	2x55 kW
Boşaltma Şekli	Hidrolik Kapak

Not: Tüm ağırlık ve ölçüler yalnızca standart üniteler için geçerlidir.

TRANSFER ÖLÇÜLERİ



ÇALIŞMA ÖLÇÜLERİ



Ağırlık : 42500 kg

Bu belgedeki bilgiler yalnızca bilgilendirme amaçlıdır ve önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir.FABO Global, bu belgede yer alan hatalar veya eksikliklerden ya da burada verilen bilgilerin kullanımından kaynaklanan herhangi bir sorumluluk kabul etmez. Sürekli ürün geliştirme sürecimiz nedeniyle, teknik özellikleri önceden haber vermeksizin değiştirme hakkımız saklıdır. Bu broşürde verilen ürün performans verileri yalnızca rehber niteliğindedir; bu bilgiler açık veya zımni bir garanti veya taahhüt teşkil etmez, ancak test örneklerini gösterir. Sonuçlar, uygulamaya bağlı olarak değişiklik gösterebilir.
Fotoğraflar yalnızca tanıtım amaçlıdır; görsellerdeki makinelerin bazıları veya tamamı isteğe bağlı ek donanımlarla donatılmış olabilir. İsteğe bağlı donanımlar hakkında detaylı bilgi almak için bizimle iletişime geçiniz.

© FABO GLOBAL. All rights reserved. (Tüm hakları saklıdır.)

TURBOMIX-120 MOBİL BETON SANTRALİ

YÜKSEK PERFORMANSLI, TAŞINABİLİR VE VERİMLİ ÇÖZÜM

Turbomix-120, FABO Global tarafından geliştirilmiş, hızlı kurulum ve yüksek üretim kapasitesi sunan mobil beton santralidir. 120 m³/saat üretim kapasitesi, güçlü mikser ünitesi, hassas tartım sistemi ve gelişmiş otomasyon teknolojisi ile farklı şantiye koşullarında maksimum verim sağlar. Tek şase üzerine kompakt şekilde tasarlanan yapı, kolay taşınabilirlik, minimum montaj süresi ve düşük işletme maliyeti sunar. Dayanıklı konstrüksiyon, uzun ömürlü ekipmanlar ve fabrika çıkışlı kalite kontrol süreçleri sayesinde güvenilir bir beton üretim çözümü sunar.

ÖNE ÇIKAN ÖZELLİKLER:

- Tüm tesis tek bir şasi üzerinde toplandığından, nakliye ve kurulum kolaylığı sağlıyor. Tek çekici ile taşınabiliyor.
- Agrega, su, çimento ve katkı maddeleri tartımı otomatik (yük hücreli) ve hassas—beton kalitesi ve karışım homojenliği bu sayede artıyor.
- Avrupa standartlarına uygun taşıma ve çalışma ölçüleri
- Yakıt tasarrufu ve düşük işletme maliyetleri için tasarlanmıştır.
- Opsiyonel olarak entegre çimento silosu eklenebiliyor; bu sayede harici silo kurulum ihtiyacı ortadan kalkıyor.* *(Opsiyonel)*

ÜRETİM KAPASİTESİ:

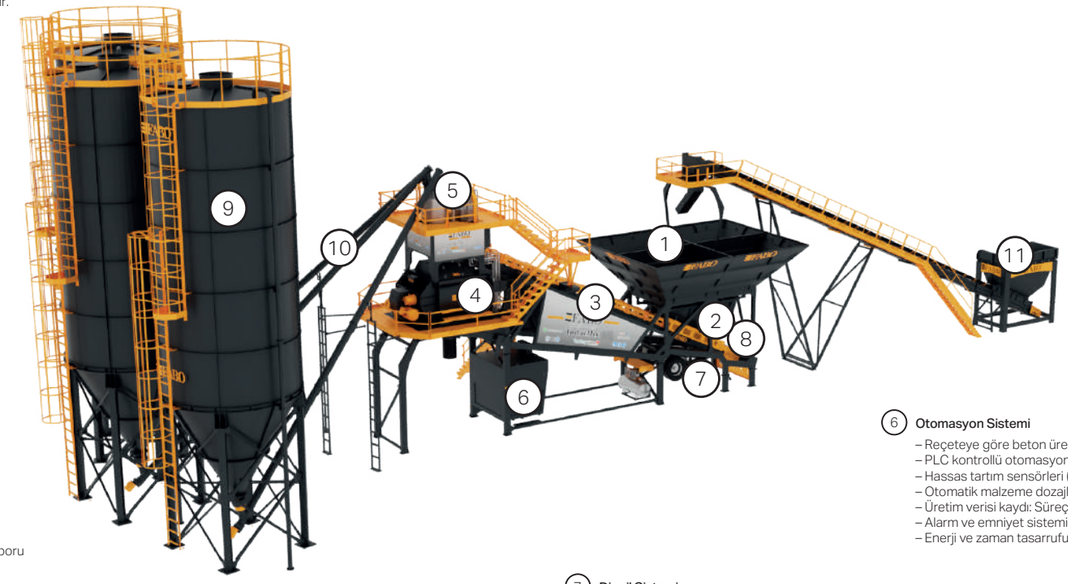
120 M³/S

ÖZELLİKLER	VERİLER
Ekipman:	Twin Shaft Mikser - Yerden Besleme *(Opsiyonel)*
Toplam Güç:	140 kW
Taşıma boyutları:	18000 mm (Uzunluk) 3500 mm (Genişlik) 4700 mm (Yükseklik)
Ağırlık:	42500 kg

1 Agrega Bunkeri
- Bunker Kapasitesi : 60 m³
- Yerden Yükseklik : 6547 mm
- Bir adet göz genişliği : 3926 mm
- Bölme Sayısı : 4
- Soğuk koşullarda üretim yapabilmesi için ısıtma sistemi mevcuttur
- Daha uzun ömürlü olması için 6 mm ST-37 A1 kalite özel kıvrımlı sactan imal edilmiştir.
- Kum bölmesinde akışkanlığı arttırıcı 0,37 kW vibro motor bulunur 4 adet.
- Boşaltım pnömatik piston ile sağlanmaktadır.

2 Agrega Tartım Bunkeri
- Gövde Malzemesi : ST-37 5 mm A1 kalite sac
- Vibro Motor : 0,37 kW 2 adet
- Loadcell Tipi : S
- Boşaltım Sistemi : Pnömatik

3 Bantlı Transfer Sistemi
- Bant Ölçüleri : 1200 mm x 14000 mm
- Şase Malzemesi : 10 mm metal sac
- Motor : 18.5 kW
- Konveyör Bandı : EP 125 kalite 4 katman aşınmaya dayanıklı kauçuk bant
- Kemer Kalınlığı : 10 mm
- Acil durdurma butonu ile donatılmıştır.



4 Twin Shaft Mikser (Çift Milli)
- 3 m³ yaş beton kapasitesi
- Soğuk koşullarda üretim yapabilmesi için ısıtma sistemi mevcuttur
- Hidrolik tahrikli boşaltma kapağı
- Otomatik yağlama sistemi
- Yüksek dayanımlı mikser içi aşınma parçaları
- Yüksek verimli redüktör ve motor
- Acil stop güvenlik önlemi
- Hazır beton, prekast beton, silindirle sıkıştırılmış beton ve RCC üretim kabiliyeti

5 Beton Santrali Üst Grubu
- Çimento tartım
- Su tartım
- Katkı tartım

6 Otomasyon Sistemi
- Reçeteye göre beton üretimi
- PLC kontrollü otomasyon: Tüm üretim süreçlerini otomatik yönetir.
- Hassas tartım sensörleri (loadcell): Agrega, çimento, su ve katkı dozajını sağlar.
- Otomatik malzeme dozajlama: Standartlara uygun homojen karışım.
- Üretim verisi kaydı: Süreç izleme ve raporlama.
- Alarm ve emniyet sistemi: Arıza ve tehlikelerde otomatik durdurma ve uyarı.
- Enerji ve zaman tasarrufu: Verimli ve kesintisiz üretim imkânı.

7 Dingil Sistemi
- 2 dingil olarak üretilmektedir.

8 Hava Kompresörü
- Sıkıştırılmış Hava Hacmi : 500 lt
- Marka : DALGAKIRAN
- Menşei : Türkiye
- Tip : Kayışlı Pistonlu Kompresör
- Motor : 7.5 kW
- Maksimum Hava Basıncı : 10 bar

9 Çimento Silosu
- Özel sistem çimento helezonu
- Hacim : 100 ton (Civatalı veya kaynaklı)
- Filtre : 25 m² üst alanı (WAM marka)
- Silonun koruma klapesi : WAM marka
- Seviye göstergeleri : 2 adet her birinde
- Silo Doldurum borusu : Ø 114 mm çelik boru
- Ayakları : Ø219 mm x 8 mm profil
- Her siloda 3 adet akışkanlaştırıcı
- Men

10 Helozon
- Ø 273x12.000 mm
- Motor gücü: 15 kW

11 Yerden Besleme *(Opsiyonel)*
- 800 mm
- Bant uzunluğu: 18950 mm
- Motor gücü: 11 kW
- Rampa ihtiyacını ortadan kaldırır
- Yer seviyesinden kolay agrega yükleme imkanı sunar

EK TEKNİK ÖZELLİKLER

Çimento Tartım
- Hacmi : 2430 kg (1.62 m³)
- Gövde : ST-37 A1 kalite 4 mm
- Aktüatörlü klape
- Loadcell : 3 x 1000 kg

Su Tartım
- Hacmi : 1230 kg (1.23 m³)
- Gövde : ST-37 A1 kalite 5 mm
- Aktüatörlü klape
- Loadcell : 4 x 1000 kg

Katkı Tartım
- Hacmi : 35 lt (0.03 m³)
- Gövde : ST-37 A1 kalite 3 mm
- Aktüatörlü klape
- Loadcell : 1 x 100 kg

TURBOMIX-120 MOBİL BETON SANTRALİ TEKNİK ÖZELLİKLER

Üretim Kapasitesi	Agrega Bunkeri	Bant Kapasitesi	Mikser Kapasitesi	Mikser Tipi	Çimento Tartım	Su Tartım	Katkı Tartım	Kontrol Sistemleri	Kontrol Kabini	Helezon Çapı	Kompresör
120 m³/h	4 x 25 m³	5000 kg	3000/4500 L	Twin Shaft	2430 kg	1230 L	35 L	Siemens Or ABB	Dahil	Ø 273 mm	Dahil

STANDART ÖZELLİKLER



Twin Shaft mikser, yüksek kapasiteli beton üretiminde hızlı ve homojen karışım sağlayan çift milli karıştırıcıdır.



Otomasyon sistemi ve kontrol kabini, beton santralinin tüm üretim süreçlerini hassas, güvenli ve tam entegre şekilde yöneten merkezi kontrol altyapısıdır.



Agrega bunkeri, farklı boyuttaki malzemelerin düzenli, kontrollü ve yüksek kapasitede beslenmesini sağlayan beton santralinin temel depolama ve dozajlama ünitesidir.



Dingil, beton santralinin mobil şasesinde yükü taşıyan ve güvenli hareket kabiliyeti sağlayan temel taşıyıcı aks yapısıdır.



(Opsiyonel)
Rampa ihtiyacını ortadan kaldıran bu sistem, agrega yüklemede yakıt ve zaman tasarrufu sağlar; agregayı bantlı transfer sistemiyle istenilen bunker haznesine hassas şekilde aktarır.

© FABO GLOBAL. All rights reserved. (Tüm hakları saklıdır.)