TE-2060
TİTREŞİMLİ ELEK

TEKNİK ÖZELLİKLER





ÖZELLİKLER	VERİLER
Ölçüler	2000 mm x 6000 mm
Elek Kat Sayısı	3
Motor Gücü	22 kW
Hız	1000 d/d
Ağırlık	20500 kg

Not: Tüm ağrılıklar ve ölçüler yalnızca standart üniteler için geçerlidir.

ÜRETİM KAPASİTESİ

180-220 T/S

1 BESLEME AĞZI

- Kırıcıdan gelen malzemenin eleğe ilk giriş yaptığı bölümdür.
- Yüzeyleri cıvatalı, aşınmaya dayanıklı ve değiştirilebilir astar plakalarıyla kaplanmıştır.
- Malzemenin elek yüzeyine homojen şekilde dağılmasını sağlar.
- En yüksek darbe yüklerine maruz kalan noktadır.

2 ELEK GÖVDESİ

Elek gövdesi, 10 mm kalınlığında S355J2+N çelik yan duvarlardan imal edilmektedir. Gövde üzerindeki tüm aşınma astarları 10 mm kalınlığında Hardox malzemeden imal edilmektedir.

- Titreşim hareketini oluşturan ana gövdedir.
- Yorulma çatlaklarına dayanacak şekilde güçlendirilmiş bir konstrüksiyona sahiptir.
- Malzemeyi tane boyutuna göre sınıflandırır.
- Her kat, farklı açıklık ölçülerine sahip çelik, tıkanma önleyici veya poliüretan elek medyalarıyla donatılabilir.
- Yüksek açık alan oranı sayesinde maksimum eleme verimliliği sağlar.
- Elek medyalarının hızlı ve kolay şekilde değiştirilmesi için tasarlanmıştır.
- Ölçüler: 2000 × 6000 mm
- Eleme alanı: Kat başına 12 m²
- Motor gücü: 22 kW, 1000 dev/dak
- 3 katlı olarak mevcuttur.

3 TAHRİK SİSTEMİ

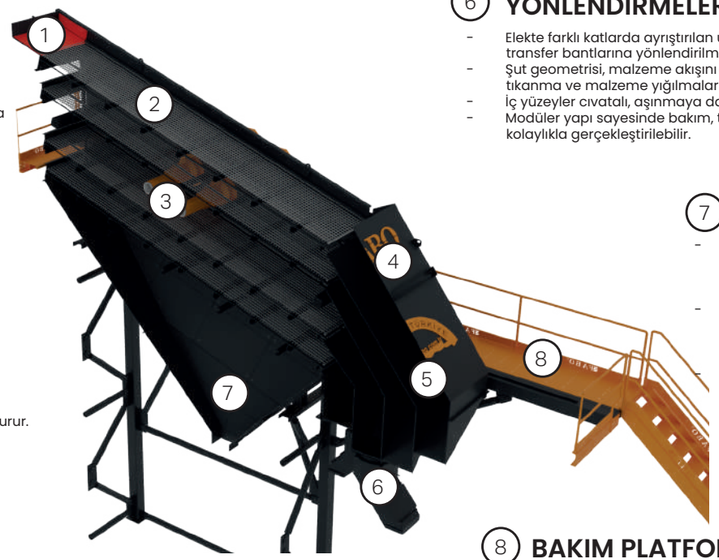
- İki milli eksantrik mil ve karşı ağırlıklar aracılığıyla titreşim hareketi oluşturur.
- Yüksek kaliteli rulmanlar sayesinde uzun kullanım ömrü sunar.
- Malzeme akışına göre titreşim hareketinin ayarlanabilmesini sağlar.
- Yağ banyolu yataklama sistemine sahiptir.

4 ÖN ŞUT

- Eleğin karşılık gelen katından sınıflandırılmış malzemeyi toplar ve çıkış noktasına yönlendirir.
- Malzeme akışını düzenler, taşma ve malzeme birikmesini önler.
- Yüzeyleri cıvatalı, aşınmaya dayanıklı ve değiştirilebilir astar plakalarıyla kaplanmıştır.
- Tekerlekli ray sistemi, hızlı ve kolay bakım ile astar plakalarının değiştirilmesini sağlar.

5 PANTALON OLUK

- Alt elekten geçen malzemenin alt şuta güvenli ve düzenli şekilde aktarılmasını sağlar.
- Yüksek aşınma direnci ve uzun kullanım ömrü sağlayan cıvatalı aşınma plakalarıyla donatılmıştır.



6 YÖNLENDİRMELER

- Elekte farklı katlarda ayrıştırılan ürünlerin ilgili stok bantlarına veya transfer bantlarına yönlendirilmesini sağlayan şut sistemidir.
- Şut geometrisi, malzeme akışını optimize edecek şekilde tasarlanarak tıkanma ve malzeme yığılmalarını minimize eder.
- İç yüzeyler cıvatalı, aşınmaya dayanıklı değiştirilebilir astar plakaları ile kaplanmıştır.
- Modüler yapı sayesinde bakım, temizlik ve aşınan parçaların değişimi kolaylıkla gerçekleştirilebilir.

7 ALT OLUK

- Eleğin en alt katından geçen ince malzemenin kontrollü şekilde toplanarak stok bandına veya bir sonraki taşıma ekipmanına yönlendirilmesini sağlar.
- Malzemenin düzenli akışını sağlayacak eğim ve kesit geometrisine sahip olup, tıkanma ve malzeme birikmesini en aza indirecek şekilde tasarlanmıştır.
- İç yüzeyleri, yüksek aşınmaya maruz kalan bölgelerde cıvatalı, değiştirilebilir aşınmaya dayanıklı astar plakaları ile kaplıdır.

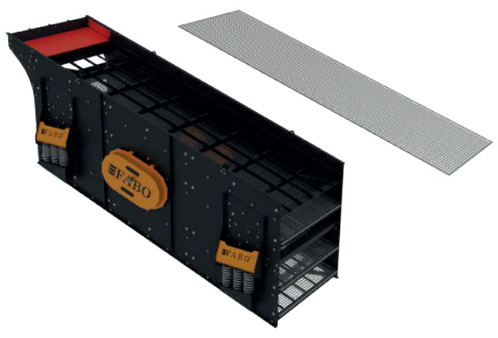
8 BAKIM PLATFORMU VE MERDİVEN

- Operatörün tahrik sistemi ve elek tellerine güvenli erişimini sağlar.
- Periyodik bakım işlemlerini kolaylaştırır.
- TS EN ISO 14122 standartlarına uygundur.





Optimize edilmiş titreşim hareketi ve geniş eleme alanı sayesinde yüksek kapasite, hassas sınıflandırma ve düşük bakım maliyeti sağlar.



Yüksek aşınma direnci ve hassas eleme performansı sağlayan, uzun ömürlü ve yüksek verimli elek teli.



Dört katlı elek yapısı sayesinde farklı ürün boyutlarını tek seferde yüksek hassasiyetle sınıflandırır. Sağlam konstrüksiyonu ve yüksek titreşim performansı ile maksimum kapasite ve verimli üretim sağlar.



Yüksek mukavemetli gövde yapısı, sürekli çalışma koşullarında titreşim kaynaklı yorulmaya karşı uzun ömür sağlar.

© FABO GLOBAL. All rights reserved. (Tüm hakları saklıdır.)