TE-1650
TİTREŞİMLİ ELEK

TEKNİK ÖZELLİKLERİ





ÖZELLİKLER	VERİLER
Ölçüler	1600 mm x 5000 mm
Elek kat sayısı	2-4
Motor gücü	15-18,5 kW
Hız	1000 d/d
Ağırlık:	12000-17000 kg

Not: Tüm ağırlık ve ölçüler yalnızca standart üniteler için geçerlidir.

ÜRETİM KAPASİTESİ:

100-130 TPH

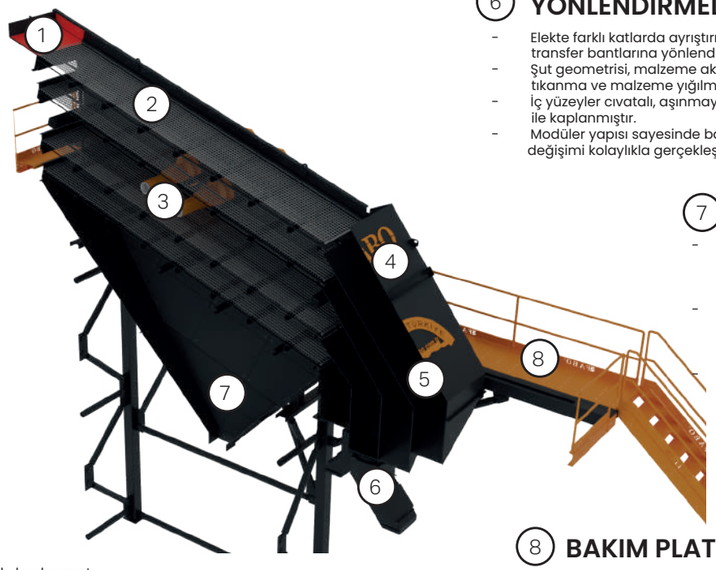
1 BESLEME AĞIZI
- Kırıcıdan gelen malzemenin eleğe ilk giriş yaptığı bölümdür.
- Yüzeyleri cıvatalı, aşınmaya dayanıklı değiştirilebilir astar plakaları ile kaplanmıştır.
- Malzemenin elek yüzeyine homojen yayılmasını sağlar.
- Darbe yükünün en fazla olduğu noktadır.

2 ELEK GÖVDESİ
- Titreşim hareketini gerçekleştiren ana gövdedir.
- Yorulma çatlaklarına karşı güçlendirilmiş konstrüksiyona sahiptir.
- Malzemeyi tane boyutuna göre sınıflandırır.
- Her kat farklı göz açıklığında çelik , tıkanmaz veya poliüretan elek teli kullanabilir.
- Yüksek açık alan sayesinde maksimum eleme verimi sağlar.
- Tel değişimi hızlı yapılabilecek şekilde tasarlanmıştır.
- Ölçüleri : 1600x5000mm
- Elek her katta eleme yüzeyi 8m2.
- 15-18 Kw motor gücü 1500 d/d 1 adet
- 2-3-4 katlı olarak mevcuttur

3 TAHRİK SİSTEMİ
- Eksantrik ağırlık sistemi ile titreşim oluşturur.
- Yüksek kaliteli rulmanlarla uzun çalışma ömrü sağlar.
- Ayarlanabilir strok (genlik) sayesinde farklı malzemelere uygun çalışma imkânı sunar.
- Gres yağlamalıdır.

4 ÖN OLUK
- Eleğin ilgili katında sınıflandırılan malzemenin çıkış noktasından alınarak kontrollü şekilde yönlendirilmesini sağlar.
- Malzeme akışını düzenleyerek dökülme ve birikmeleri önler.
- İç yüzeyleri cıvatalı, aşınmaya dayanıklı değiştirilebilir astar plakaları ile kaplanmıştır.
- Tekerlikli raylı sistem sayesinde bakım ve astar plaka değişimi hızlı ve kolay şekilde gerçekleştirilebilir

5 PANTALON OLUK
- Alt eleme katından geçen malzemenin ilgili çıkış oluğuna güvenli ve düzenli şekilde aktarılmasını sağlar.
- İç yüzeyleri cıvatalı aşınma plakaları ile korunarak yüksek aşınma direnci ve uzun servis ömrü sunar



6 YÖNLENDİRMELER
- Elekte farklı katlarda ayrıştırılan ürünlerin ilgili stok bantlarına veya transfer bantlarına yönlendirilmesini sağlayan şut sistemidir.
- Şut geometrisi, malzeme akışını optimize edecek şekilde tasarlanarak tıkanma ve malzeme yığılmalarını minimize eder.
- İç yüzeyler cıvatalı, aşınmaya dayanıklı değiştirilebilir astar plakaları ile kaplanmıştır.
- Modüler yapısı sayesinde bakım, temizlik ve aşınan parçaların değişimi kolaylıkla gerçekleştirilebilir.

7 ALT OLUK
- Eleğin en alt katından geçen ince malzemenin kontrollü şekilde toplanarak stok bandına veya bir sonraki taşıma ekipmanına yönlendirilmesini sağlar.
- Malzemenin düzenli akışını sağlayacak eğim ve kesit geometrisine sahip olup, tıkanma ve malzeme birikmesini en aza indirecek şekilde tasarlanmıştır.
- İç yüzeyleri, yüksek aşınmaya maruz kalan bölgelerde cıvatalı, değiştirilebilir aşınmaya dayanıklı astar plakaları ile kaplıdır.

8 BAKIM PLATFORMU VE MERDİVEN
- Operatörün tahrik sistemi ve elek tellerine güvenli erişimini sağlar.
- Periyodik bakım işlemlerini kolaylaştırır.
- TS EN ISO 14122 standartlarına uygundur.





Optimize edilmiş titreşim hareketi ve geniş eleme alanı sayesinde yüksek kapasite, hassas sınıflandırma ve düşük bakım maliyeti sağlar.



Yüksek aşınma direnci ve hassas eleme performansı sağlayan, uzun ömürlü ve yüksek verimli elek teli



Dört katlı elek yapısı sayesinde farklı ürün boyutlarını tek seferde yüksek hassasiyetle sınıflandırır. Sağlam konstrüksiyonu ve yüksek titreşim performansı ile maksimum kapasite ve verimli üretim sağlar.



Yüksek mukavemetli gövde yapısı, sürekli çalışma koşullarında titreşim kaynaklı yorulmaya karşı uzun ömür sağlar.

© FABO GLOBAL. All rights reserved. (Tüm hakları saklıdır.)