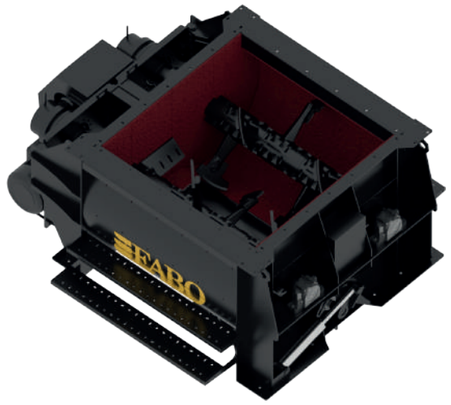
FABO
KIRMA ELEME TESİSLERİ & BETON SANTRALLERİ

COMPACT-110
KOMPAKT BETON SANTRALİ



MİKSER ÖZELLİKLERİ





TEKNİK ÖZELLİKLER

TEMEL TEKNİK ÖZELLİKLER	VERİLER
Mikser	Twin Shaft Mikser 2 m³
Yükleme Kapasitesi	3000 L
Taze Beton Kapasitesi	2500 L
Sıkıştırılmış Beton Kapasitesi	2000 L

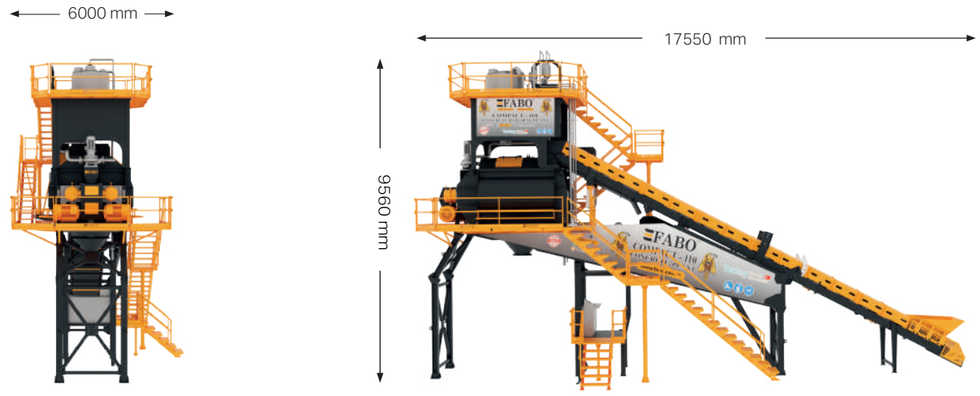
TEMEL TEKNİK ÖZELLİKLER	VERİLER
Motor Gücü	2x37 kW
Boşaltma Şekli	Hidrolik Kapak

Not: Tüm ağırlık ve ölçüler yalnızca standart üniteler için geçerlidir.

TRANSFER ÖLÇÜLERİ



ÇALIŞMA ÖLÇÜLERİ



Ağırlık : 22000 kg

Bu belgedeki bilgiler yalnızca bilgilendirme amaçlıdır ve önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir.FABO Global, bu belgede yer alan hatalar veya eksikliklerden ya da burada verilen bilgilerin kullanımından kaynaklanan herhangi bir sorumluluk kabul etmez. Sürekli ürün geliştirme sürecimiz nedeniyle, teknik özellikleri önceden haber vermeksizin değiştirme hakkımız saklıdır. Bu broşürde verilen ürün performans verileri yalnızca rehber niteliğindedir; bu bilgiler açık veya zımni bir garanti veya taahhüt teşkil etmez, ancak test örneklerini gösterir. Sonuçlar, uygulamaya bağlı olarak değişiklik gösterebilir.
Fotoğraflar yalnızca tanıtım amaçlıdır; görsellerdeki makinelerin bazıları veya tamamı isteğe bağlı ek donanımlarla donatılmış olabilir. İsteğe bağlı donanımlar hakkında detaylı bilgi almak için bizimle iletişime geçiniz.

© FABO GLOBAL. All rights reserved. (Tüm hakları saklıdır.)

COMPACT-110 KOMPAKT BETON SANTRALİ

DAHA AZ ALAN, DAHA FAZLA ÜRETİM

COMPACT-110, FABO Global tarafından geliştirilmiş, yüksek üretim kapasitesi ve verimliliği kompakt tasarım ile birleştiren kompakt beton santralidir. 100-110 m³/saat üretim kapasitesi, güçlü mikser ünitesi, hassas tartım sistemi ve gelişmiş otomasyon teknolojisi ile yoğun projelerde dahi maksimum performans sağlar. Modüler ve kompakt yapısı sayesinde minimum alan gereksinimi ile kurulabilir, hızlı montaj avantajı ve kolay taşınabilirlik sunar. Düşük işletme maliyeti, dayanıklı konstrüksiyon, uzun ömürlü ekipmanlar ve fabrika çıkışlı kalite kontrol süreçleri ile güvenilir, kesintisiz ve yüksek kaliteli beton üretim çözümü sağlar.

ÖNE ÇIKAN ÖZELLİKLER:

- Tüm tesis tek bir şasi üzerinde toplandığından, nakliye ve kurulum kolaylığı sağlıyor. Tek çekici ile taşınabiliyor.
- Agrega, su, çimento ve katkı maddeleri tartımı otomatik (yük hücreli) ve hassas—beton kalitesi ve karışım homojenliği bu sayede artıyor.
- Avrupa standartlarına uygun taşıma ve çalışma ölçüleri
- Yakıt tasarrufu ve düşük işletme maliyetleri için tasarlanmıştır.

ÜRETİM KAPASİTESİ:

100-110 M³/S

ÖZELLİKLER	VERİLER
Ekipman:	Twin Shaft
Toplam Güç:	148 kW
Taşıma boyutları:	11860 mm (Uzunluk) 2320 mm (Genişlik) 2650 mm (Yükseklik)
Ağırlık:	22000 kg

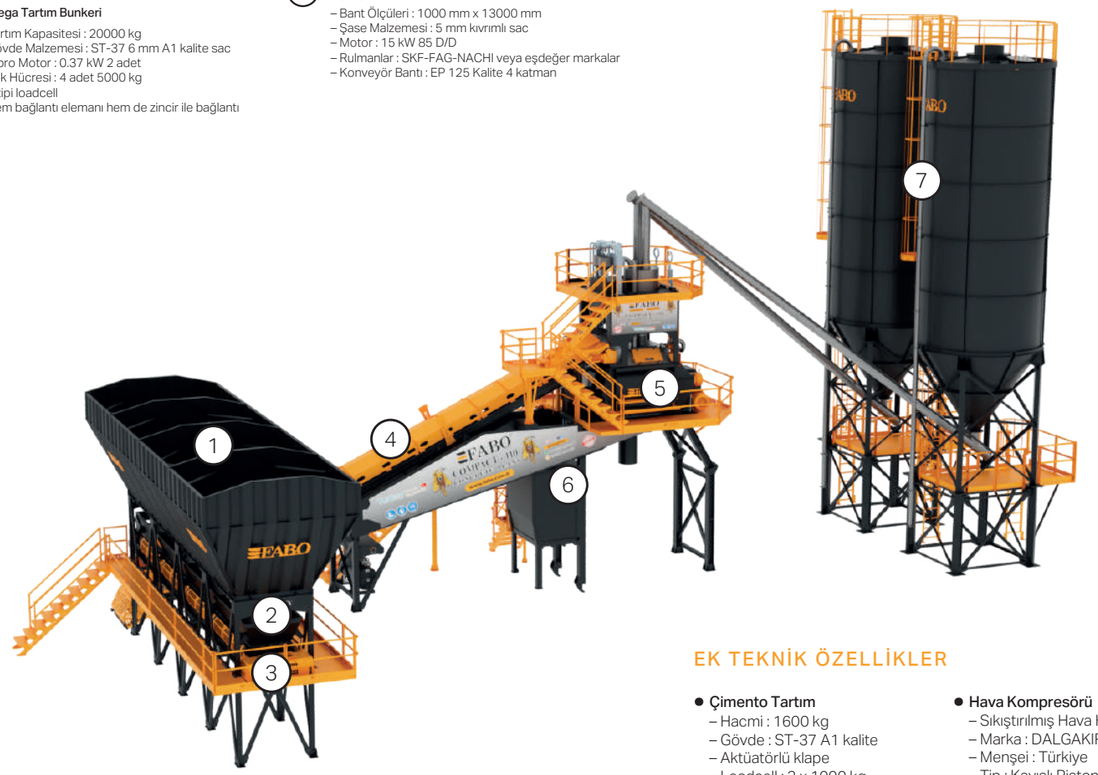
FABO
KIRMA ELEME TESİSLERİ & BETON SANTRALLERİ

1 Agrega Bunkeri
- Bunker Kapasitesi : 80 m³
- Bölme Sayısı : 4x20 m³
- Daha uzun ömürlü olması için 6 mm ST-37 A1 kalite özel kıvrımlı sactan imal edilmiştir.
- Kum bölmesinde akışkanlığı arttırıcı 0.37 kW vibro motor bulunur 4 adet.
- Boşaltım pnömatik piston ile sağlanmaktadır.

2 Agrega Tartım Bunkeri
- Tartım Kapasitesi : 20000 kg
- Gövde Malzemesi : ST-37 6 mm A1 kalite sac
- Vibro Motor : 0.37 kW 2 adet
- Yük Hücresi : 4 adet 5000 kg
- S tipi loadcell
- Hem bağlantı elemanı hem de zincir ile bağlantı

3 Agrega Tartım Bantı
- Bant Ölçüleri : 1000 mm x 13000 mm
- Şase Malzemesi : 5 mm kıvrımlı sac
- Motor : 15 kW 85 D/D
- Rulmanlar : SKF-FAG-NACHI veya eşdeğer markalar
- Konveyör Bantı : EP 125 Kalite 4 katman

7 Çimento Silosu
- Özel sistem çimento helezonu
- Hacim : 100 ton (Civatalı veya kaynaklı)
- Filtre : 25 m ² üst alanı
- Silonun koruma klapesi
- Seviye göstergeleri : 2 adet her birinde
- Silo Doldurum borusu : Ø 114 mm çelik boru
- Ayakları : Ø 219 mm x 8 mm profil
- Her siloda 8 adet akışkanlaştırıcı



6 Otomasyon Sistemi
- Reçeteye göre beton üretimi
- PLC kontrollü otomasyon: Tüm üretim süreçlerini otomatik yönetir.
- Hassas tartım sensörleri (loadcell): Agrega, çimento, su ve katkı dozajını sağlar.
- Otomatik malzeme dozajlama: Standartlara uygun homojen karışım.
- Üretim verisi kaydı: Süreç izleme ve raporlama.
- Alarm ve emniyet sistemi: Arıza ve tehlikelerde otomatik durdurma ve uyarı.
- Enerji ve zaman tasarrufu: Verimli ve kesintisiz üretim imkânı.

4 Bantlı Transfer Sistemi
- Bant Ölçüleri : 1000 mm x 14800 mm
- Şase Malzemesi : 5 mm bükülmüş sac
- Motor : 15 kW
- Rulmanlar : FAG-SKF veya eşdeğer markalar
- Konveyör Bandı : EP 125 kalite 4 katman aşınmaya dayanıklı kauçuk bant
- Kemer Kalınlığı : 10 mm
- Tahrik Tamburları : Ø 270 mm - 5 mm kalınlık tahrik tamburları kauçuk ile kaplıdır.
- Acil durdurma butonu ile donatılmıştır.

5 Twin Shaft Mikser (Çift Milli)
- 2m³ yaş beton kapasitesi
- Hidrolik tahrikli boşaltma kapağı
- Otomatik yağlama sistemi
- Yüksek dayanımlı mikser içi aşınma parçaları
- Yüksek verimli redüktör ve motor
- Acil stop güvenlik önlemi
- Hazır beton, prekast beton, silindirle sıkıştırılmış beton ve RCC üretim kabiliyeti

EK TEKNİK ÖZELLİKLER

- **Çimento Tartım**
  - Hacmi : 1600 kg
  - Gövde : ST-37 A1 kalite
  - Aktüatörlü klape
  - Loadcell : 3 x 1000 kg
- **Su Tartım**
  - Hacmi : 650 lt
  - Gövde : ST-37 A1 kalite
  - Aktüatörlü klape
  - Loadcell : 4x1000 kg
- **Hava Kompresörü**
  - Sıkıştırılmış Hava Hacmi : 500 lt
  - Marka : DALGAKIRAN
  - Menşei : Türkiye
  - Tip : Kayışlı Pistonlu Kompresör
  - Motor : 5.5 hp
  - Maksimum Hava Basıncı : 10 bar
- **Katkı Tartım**
  - Hacmi :4x30 lt
  - Gövde : ST-37 A1 kalite
  - Aktüatörlü klape
  - Loadcell :4x100 kg
  - Standart 1 katkı
  - * Opsiyonel 4 katkı

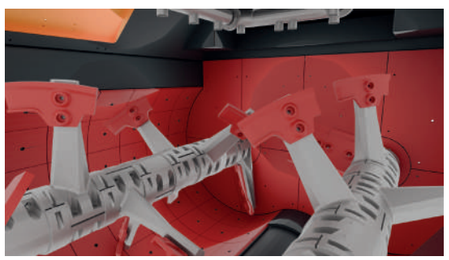
KOMPAKT-110 KOMPAKT BETON SANTRALİ TEKNİK ÖZELLİKLER

Üretim Kapasitesi	Agrega Bunkeri	Bant Kapasitesi	Yükleme Şekli	Mikser Kapasitesi	Mikser Tipi	Çimento Tartım	Su Tartım	Katkı Tartım	Kontrol Sistemleri	Kontrol Kabini	Helezon Çapı	Kompresör
100-110 m³/h	4 x 20 m³	3300 kg	Bantlı / Kovalı	2000/3000 L	Twin Shaft	1600 kg	650 L	30 L	Siemens Or ABB	Dahil	Ø 273 mm	Dahil

STANDART ÖZELLİKLER



Twin Shaft mikser ve entegre üst grup, yüksek kapasiteli beton üretiminde hızlı, homojen ve kesintisiz çalışma sağlayacak şekilde tasarlanmıştır.



Twin Shaft mikser karıştırma kolları, yüksek aşınma dayanımına sahip yapısıyla malzemeyi kısa sürede homojen şekilde karıştırarak verimli ve uzun ömürlü kullanım sağlar.



Otomasyon sistemi ve kontrol kabini, beton santralinin tüm üretim süreçlerini hassas, güvenli ve tam entegre şekilde yöneten merkezi kontrol altyapısıdır.



Çimento silosu, yüksek depolama kapasitesi ve dayanıklı gövde yapısı sayesinde çimentonun güvenli, kesintisiz ve kontrollü şekilde beslenmesini sağlar.



Agrega bunkeri, farklı boyuttaki malzemelerin düzenli, kontrollü ve yüksek kapasitede beslenmesini sağlayan beton santralinin temel depolama ve dozajlama ünitesidir.



*Agregayı taşıyan ve mikser ünitesine kaldırarak besleyen kova sistemi, sağlam çelik yapısı ve kompakt tasarımıyla hızlı, güvenli ve verimli beton üretimi sağlar.

© FABO GLOBAL. All rights reserved. (Tüm hakları saklıdır.)