FABO®
KIRMA ELEME TESISLERI & BETON SANTRALLERI

FTT-100-S

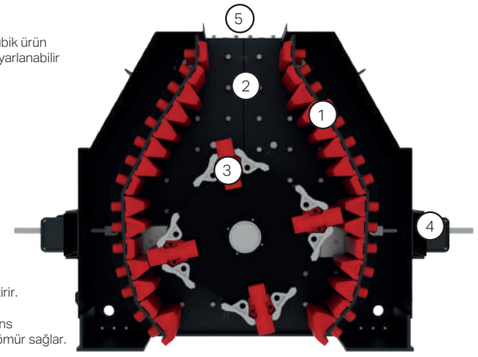
MOBİL TERSİYER KIRICI



TERSİYER KIRICI

0–5 mm kum oranını artırmaya odaklı çift yönlü rotor ve segmentli aşınma astarları ile sarf optimizasyonu. Hidrolik gövde açma, cıvatalı pandül astarları ve tek personelle değişim tasarımı dur-kalk sürelerini kısaltır. Geri-besleme elek entegrasyonlu kapalı devre ile eğrinin kuyruğu kontrol altında tutulur.

1. Rotor sonrası darbe oluşturarak kübik ürün elde edilmesini sağlayan, hidrolik ayarlanabilir aşınmaya dayanıklı astarlardır.
2. Yüksek dayanıma sahip yan duvar çarpma plakaları
3. Makinenin kalbi olan rotor, yüksek devirle malzemeye kinetik enerji aktararak kırma işlemini gerçekleştirir. Üzerindeki çekiçler (blow bars) ile malzemeyi kırıp fırlatır; yüksek balans sayesinde düşük titreşim ve uzun ömür sağlar.



4. Rotor stabilitesini ve güç aktarımını sağlayan gövde ve yataklama ünitesidir. Ağır hizmet rulmanlarıyla yüksek darbelere dayanır, modüler yapısı sayesinde kolay bakım ve uzun ömür sunar.
5. Malzemenin makineye kontrollü giriş yaptığı ve rotor merkezine yönlendirilerek homojen kırma performansı sağlayan bölümdür. FABO tasarımında akışı optimize eden geometrik yapı kullanılır.

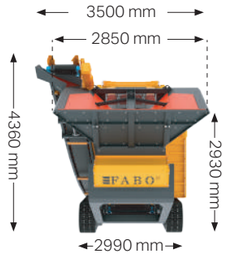
TEKNİK ÖZELLİKLER

ÖZELLİKLER	VERİLER
Kırıcı	Tersiyer Kırıcı
Rotor Ölçüsü	Ø 1040 x 1000 mm
Maksimum Besleme	70-100 mm
Ayarlama Tipi	Hidrolik
Tahrik	V Kayışlar aracılığıyla Elektrik

ÖZELLİKLER	VERİLER		
Jeneratör	*360 kVA	/	*550 kVA
Motor Gücü	*160 kW	/	*250 kW
Dizel Depo Kapasitesi	410 litre	/	460 litre
Hidrolik Yağ Deposu Kapasitesi	210 litre	/	190 litre
Titreşimli Elek ölçüsü	1500x3800 mm		

Not: Tüm ağırlık ve ölçüler yalnızca standart üniteler için geçerlidir.

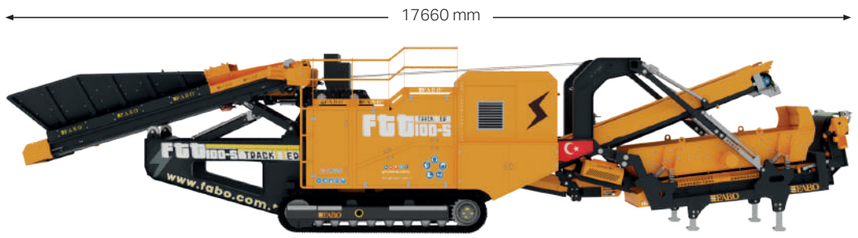
ÇALIŞMA ÖLÇÜLERİ





TRANSFER ÖLÇÜLERİ





Ağırlık : 45500 kg

Bu belgedeki bilgiler yalnızca bilgilendirme amaçlıdır ve önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir.FABO Global, bu belgede yer alan hatalar veya eksikliklerden ya da burada verilen bilgilerin kullanımından kaynaklanan herhangi bir sorumluluk kabul etmez. Sürekli ürün geliştirme sürecimiz nedeniyle, teknik özellikleri önceden haber vermeksizin değiştirme hakkımız saklıdır. Bu broşürde verilen ürün performans verileri yalnızca rehber niteliğindedir; bu bilgiler açık veya zımni bir garanti veya taahhüt teşkil etmez, ancak test örneklerini gösterir. Sonuçlar, uygulamaya bağlı olarak değişiklik gösterebilir.
Fotoğraflar yalnızca tanıtım amaçlıdır; görsellerdeki makinelerin bazıları veya tamamı isteğe bağlı ek donanımlarla donatılmış olabilir. İsteğe bağlı donanımlar hakkında detaylı bilgi almak için bizimle iletişime geçiniz.

© FABO GLOBAL. All rights reserved. (Tüm hakları saklıdır.)

FTT-100-S MOBİL TERSİYER KIRICI

FABO
KIRMA ELEME TESİSLERİ & BETON SANTRALLERİ

DARBELİ KIRICIDA YENİ LİDER

FTT-100-S, ürün yelpazesinin en gözde ve günümüzde dünya genelinde en çok tercih edilen mobil tersiyer kırıcı modellerinden biridir.

FABO FTT Serisi, ince agrega üretiminde maksimum verimlilik ve üstün ürün kalitesi sunmak üzere tasarlanmış yeni nesil mobil tersiyer kırma-eleme tesisidir. Yüksek hızlı tersiyer kırıcı teknolojisi sayesinde mükemmel kübik ürün formu, hassas tane boyutu kontrolü ve yüksek üretim kapasitesi sağlar. Entegre eleme sistemiyle kapalı devre çalışan FTT Serisi; asfalt ve beton agregası üretimi, taş ocakları ve geri dönüşüm uygulamalarında düşük işletme maliyeti, yüksek verimlilik ve güvenilir performansı bir araya getirir.

Standart hidrolik kaldırma/indirme mekanizmasına sahip ana konveyör, bakım erişimini kolaylaştırır ve nakliye hazırlık süresini önemli ölçüde azaltır. Kullanıcı odaklı tasarımı sayesinde maksimum operasyonel verimlilik ve kullanım kolaylığı sunar.

ÖNE ÇIKAN ÖZELLİKLER:

- Güçlü, verimli ve çevre dostu çalışma için emisyon standartlarına uygun 160 veya 250 kW kırıcı motoru
- Bakım sürelerini en aza indiren otomatik merkezi yağlama sistemi
- * Özel soğutma sistemi sayesinde 40–50°C ortam sıcaklıklarında yağ değişimine ihtiyaç duymadan kesintisiz çalışma
- Optimize edilmiş besleme geometrisine sahip yüksek performanslı tersiyer kırıcı, homojen malzeme akışı, üstün kübiklik oranı ve hassas nihai ürün boyutu sağlar.
- Aşınmaya dayanıklı rotor ve darbe elemanları sayesinde uzun servis ömrü, düşük bakım maliyeti ve yüksek üretim verimliliği
- Entegre kapalı devre eleme sistemi ile istenilen ürün boyutunda yüksek kaliteli ince agrega üretimi
- Avrupa karayolu standartlarına uygun taşıma ve çalışma ölçüleri
- Yakıt tüketimini optimize eden tasarım sayesinde düşük işletme maliyetleri ve maksimum operasyonel verimlilik

ÜRETİM KAPASİTESİ:
150-200 T/S

ÖZELLİKLER	VERİLER
Ekipman:	Tersiyer Kırıcı
Rotor Ölçüsü:	Ø 1040 x 1000 mm
Maksimum Besleme:	70-100 mm
Taşıma boyutları:	17660 mm (Uzunluk) 3470 mm (Genişlik) 3650 mm (Yükseklik)
Weight	45500 kg

2 Besleyici
– Yüksek kapasiteli, titreşimli, değişken hızda adım adım ızgara besleyici
– Standart olarak takılan aşınmaya dayanıklı astar plakaları
* Sürekli ve kesintisiz kırma işlemi sağlamak için besleyici tahrik sistemini kontrol eden CFS sistemi

3 Tersiyer Kırıcı
– Yüksek performanslı Ø 1040 x1000 mm rotor ölçülerine sahip tersiyer kırıcı
* 160 / 250 kW kırıcı motor gücü (Opsiyonel)
– Çeşitli uygulamalar için hidrolik olarak ayarlanabilir CSS
– Kolay bakım ve yedek parça değişimi olanağı
* Dahili vinç sistemi (Opsiyonel)

4 Jeneratör
* 360 / 550 kVA (Opsiyonel)
– Servis ve bakım için motor bölümüne kolay erişim
– Dizel veya elektrik ile çalışma özelliği

5 * Manyetik Ayrıştırıcı (Seperatör)
– 800 mm konveyör genişliği ve 2.2 kW motor gücü
– 550 x 1300 mm magnet ölçüleri

HYBRID technology



1 Bunker
– 6 m³ kapasite standart
* Aşınmaya dayanıklı astar plakaları

6 Ana Konveyör
– 1000 mm genişliğinde konveyör,
* Tozsuzlandırma sistemi
– Hidrolik kontrol sistemi

7 Şasi
– Paletli şasi üzerinde ağır hizmet tipi kaynaklı gövde

8 Kontrol Sistemi (Makinenin diğer tarafında)
– Son derece verimli hidrolik ve elektrik sistemi, üstün sistem kontrolü sağlar
– Tam otomatik kontrol için renkli ekranlı, kullanıcı dostu PLC kontrol sistemi

9 Palet Sistemi
– Uzaktan kablosuz ve kablolu kumanda ile tahrik edilebilen 500 mm genişliğinde paletler
– Radyo frekanslı uzaktan kumanda

10 Ön Elek
– 1500x3800 mm elek ölçüsü
– Entegre elek sistemi ile malzemelerin verimli şekilde ayrıştırılması.
– İhtiyaca göre kolayca sökülüp takılabilen ön elek tasarımı
– Aşınmaya dayanıklı astar plakaları (opsiyonel)

11 Uzun geri dönüş bandı
– 500 mm genişliğinde konveyör
– Talep edilen nihai ürün boyutuna en verimli şekilde ulaşabilmek için büyük boyuttaki malzemenin kırıcıya geri yönlendirilmesi sağlanır.
– 90° hareket edebilen tasarımı sayesinde stok bandı olarakta kullanılabilir.

12 Elek Tahliye Bandı
– Nihai ürünün tahliyesini sağlar.
– Dayanıklı yapısı uzun süreli kullanım sağlar.

13 Küçük Geri Dönüş Bandı
– 500 mm genişliğinde konveyör
– Büyük boyuttaki malzemenin uzun geri dönüş bandına aktarılmasını sağlar.
– Elek Şasesine bağlı sistemi ile istenildiğinde Ön elek grubu ile birlikte sistemden çıkarılabilir.

* OPSİYONEL



90° dönebilen bant sistemi, geri dönüş ve stok bandı olarak çok yönlü kullanım ve operasyonel esneklik sağlar.



Dayanıklı elek sacı ve değiştirilebilir elek telleri, yüksek titreşim dayanımı ve uzun servis ömrü sağlar.

STANDART ÖZELLİKLER



Sökülebilir ön elek yapısı, kompakt tasarım ve kolay bakım imkânı sunar.



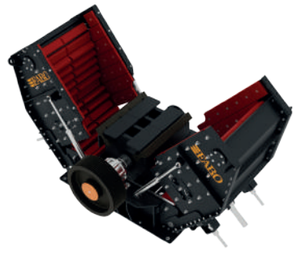
Renkli ekranlı kullanıcı dostu PLC kontrol sistemi, makinenin tüm fonksiyonlarının kolay, güvenli ve hassas şekilde yönetilmesini sağlar.



Kablosuz uzaktan kumanda sistemi, güvenli, hassas ve kolay makine kontrolü sağlar.



Kolay erişilebilir motor bölümü, bakım ve servis işlemlerini hızlandırarak duruş sürelerini en aza indirir.



Çift yönlü rotor ve kapalı devre eleme sistemi sayesinde yüksek 0–5 mm kum verimi, düşük sarf maliyeti ve tutarlı ürün kalitesi sunar.



Geniş hacimli bunker ve dayanıklı bantlı besleyici, kesintisiz malzeme akışı ve maksimum üretim verimliliği sağlar.

© FABO GLOBAL. All rights reserved. (Tüm hakları saklıdır.)