FABO
KIRMA ELEME TESİSLERİ & BETON SANTRALLERİ

MCK-110
SEMİ-MOBİL KIRMA ELEME TESİSİ



CLK-110 Çeneli Kırıcı



DMK-03 Sekonder Darbeli Kırıcı



TEKNİK ÖZELLİKLER

1.Şase

ÖZELLİKLER	VERİLER
Kırıcı	Çeneli Kırıcı (CLK-110)
Maks. besleme boyutu	800 mm
Besleme Ağzı	1100x850 mm
Ayarlama Tipi	Hidrolik
Tahrik	V Kayışlar aracılığıyla Elektrik
Elektrik Motor	132 kw-1450 d/d

2.Şase

ÖZELLİKLER	VERİLER
Kırıcı	Sekonder Darbeli Kırıcı (DMK-03)
Maks. besleme boyutu	450 mm
Rotor Ölçüleri	Ø 1120x1500 mm
Ayarlama Tipi	Hidrolik
Tahrik	V Kayışlar aracılığıyla Elektrik
Elektrik Motor	250 kw-1450 d/d

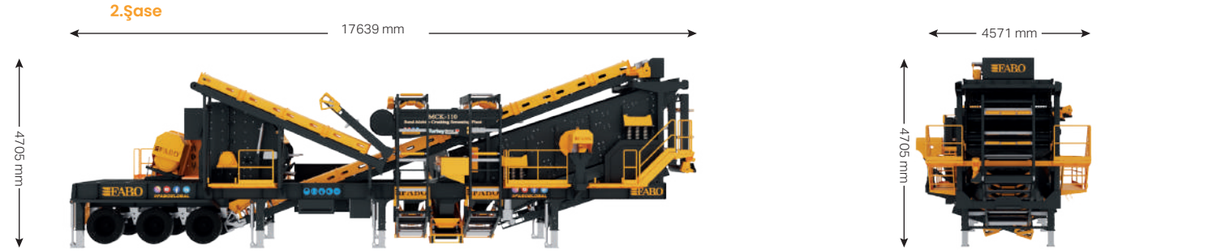
Not: Tüm ağırlık ve ölçüler yalnızca standart üniteler için geçerlidir.

TRANSFER ÖLÇÜLERİ

1.Şase



2.Şase



ÇALIŞMA ÖLÇÜLERİ



Bu belgedeki bilgiler yalnızca bilgilendirme amaçlıdır ve önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir.FABO Global, bu belgede yer alan hatalar veya eksikliklerden ya da burada verilen bilgilerin kullanımından kaynaklanan herhangi bir sorumluluk kabul etmez. Sürekli ürün geliştirme sürecimiz nedeniyle, teknik özellikleri önceden haber vermeksizin değiştirme hakkımız saklıdır. Bu broşürde verilen ürün performans verileri yalnızca rehber niteliğindedir; bu bilgiler açık veya zımni bir garanti veya taahhüt teşkil etmez, ancak test örneklerini gösterir. Sonuçlar, uygulamaya bağlı olarak değişiklik gösterebilir.
Fotoğraflar yalnızca tanıtım amaçlıdır; görsellerdeki makinelerin bazıları veya tamamı isteğe bağlı ek donanımlarla donatılmış olabilir. İsteğe bağlı donanımlar hakkında detaylı bilgi almak için bizimle iletişime geçiniz.

© FABO GLOBAL. All rights reserved. (Tüm hakları saklıdır.)

MCK-110 SEMİ-MOBİL KIRMA ELEME TESİSİ

ÜRETİM KAPASİTESİ:
180-300 T/S

YÜKSEK PERFORMANSLI SEMİ-MOBİL KIRMA ELEME GÜCÜ HER YERDE SİZİNLE!

FABO Global'in mühendislik gücüyle tasarlanan MCK-110 Semi-Mobil Kırma Eleme Tesisi, 180-300 ton/saat üretim kapasitesi ile yüksek verimlilik ve esnek çalışma imkânı sunar. Yarı mobil yapısı sayesinde farklı sahalara kolaylıkla taşınabilir ve kısa sürede devreye alınabilir.

Sert ve aşındırıcı taşlardan kalkere kadar geniş bir malzeme yelpazesinde üstün performans sağlayan MCK-110, güçlü kırıcı ünitesi, titreşimli elekleri ve dayanıklı bant sistemleri ile maksimum üretim için geliştirilmiştir.

FABO Global'in kalite anlayışıyla üretilen MCK-110 Semi-Mobil Kırma Eleme Tesisi, madencilik ve taş ocakçılığı projelerinde güvenilir, uzun ömürlü ve sürdürülebilir çözümler sunar.

ÖNE ÇIKAN ÖZELLİKLER:

– Güçlü ve ekonomik performans
* Bakım süresini azaltmak için Otomatik yağlama sistemi opsiyonel olarak sunulmaktadır.
* Yağ değişimi gerektirmeden 40-50°C ortam sıcaklığına kadar çalışma kapasitesi
– Kırıcı ünitenin özel giriş geometrisi, malzemenin ideal şekilde beslenmesini sağlarken; denenmiş rotor paletleri, uzun ömürlü yüksek darbe etkisi ve üstün ürün kalitesi sunar.
– Avrupa standartlarına uygun taşıma ve çalışma ölçüleri
– Yakıt tasarrufu ve düşük işletme maliyetleri için tasarlanmıştır.

1 Bunker
– 35 m^3 kapasite
* Aşınmaya dayanıklı astar plakaları

2 Izgaralı Titreşimli Besleyici
– 2x7,5 kw-1000 d/d
– Besleyici ölçüleri:4800x1100 mm ızgaralı ve astarlı
–Yüksek kapasiteli, ızgaralı titreşimli besleyici,
– Standart olarak takılan aşınmaya dayanıklı astar plakaları
– Izgaralı yapısı küçük boyuttaki malzemeyi ara elek görevi yaparak bypass bandı ile tahliye edilmesini sağlar.

3 Bypass Bandı
– Döküş Yüksekliği 3283 mm
– Genişlik 600 mm
– 5,5 kW Motor gücü

4 Çeneli kırıcı
– CLK-110 Çeneli kırıcı modeli
– Yüksek performanslı 1100x850 mm giriş ölçülerine sahip çeneli kırıcı
* Çeşitli uygulamalar için hidrolik olarak ayarlanabilir CSS (opsiyonel)
– Kolay bakım ve yedek parça değişimi olanağı

5 Çene Altı Çıkış Bant
– Genişlik 1000 mm
– 11 kw-126 d/d

6 Sekonder Darbeli Kırıcı
– DMK-03 Sekonder darbeli kırıcı modeli
– Yüksek performanslı Ø 1120x1500 mm giriş ölçülerine sahip sekonder darbeli kırıcı
– Çeşitli uygulamalar için hidrolik olarak ayarlanabilir CSS
– Kolay bakım ve yedek parça değişimi olanağı

7 Uzun Geri Dönüş Bandı
– Genişlik 600 mm
* Hidrolik kontrol
– 5,5 kw-126 d/d

8 Kısa Geri Dönüş Bandı
– Genişlik 600 mm
* Hidrolik kontrol
– 4kw-126 d/d

9 Elek Besleme Bandı
– Genişlik 1000 mm
* Hidrolik kontrol
– 11kw-126 d/D
– Eleğin düzgün ve sürekli şekilde beslenmesini sağlar, böylece malzemenin sınıflandırılması (boyutlarına göre ayrılması) verimli şekilde gerçekleşir.
– Genellikle titreşimli elek öncesinde yer alır.

10 Titreşimli Elek
– Ölçüleri : 2200x5500 mm
– 30 kW motor gücü 1450 d/d 1 adet
– 4 katlı elek malzemeleri farklı boyutlara ayrıştırır.
– Elek her katta eleme yüzeyi 5 m^2

11 Sağ Stok Bant
– Genişlik 600 mm
* Hidrolik kontrol
– 5,5 kw-126 d/d
– Döküş Yüksekliği 2869 mm

12 Elek Altı Stok Bant
– Bant genişliği: 1000 mm
– Döküş Yüksekliği 3125 mm
– 5,5 kw-126 d/d
– Elek altı stok bant titreşimli elekten geçen en ince malzemenin stoklanmasını sağlar.

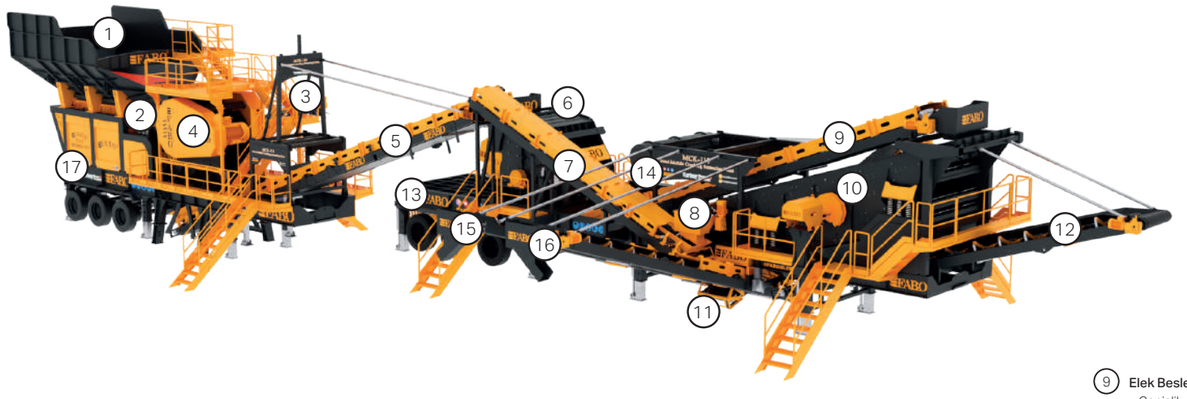
13 Dingil Sistemi
– 3'er dingil olarak üretilmektedir.

14 Kontrol Sistemi
– Tüm ana ekipmanları PLC kontrollü merkezi bir panoyla yönetir. Bu sistem, operatörün çalışma modu, ekipman hızları ve konumları üzerinde hassas kontrol sağlar

15 Sol Stok Bant-1
– Döküş Yüksekliği 2180 mm
– Genişlik 600 mm
* Hidrolik kontrol
– 5,5 kw-126 d/d

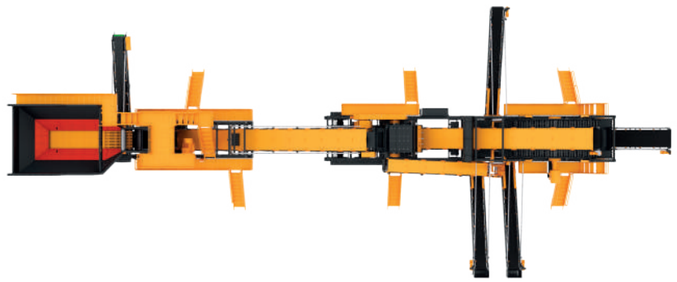
16 Sol Stok Bant-2
– Döküş Yüksekliği 2180 mm
– Genişlik 600 mm
* Hidrolik kontrol
– 5,5 kw-126 d/d

17 Şasi
– Şasi üzerinde ağır hizmet tipi kaynaklı gövde



* OPSİYONEL

ÖZELLİKLER		VERİLER
Ekipman:		Çeneli Kırıcı Sekonder Darbeli Kırıcı Titreşimli elek
Rotor Çapı:		1100 mm
Maks. besleme boyutu:		800 mm
Taşıma boyutları:	1. Şase	13683 mm (Uzunluk) 3992 mm (Genişlik) 4600 mm (Yükseklik)
	2. Şase	17639 mm (Uzunluk) 4571 mm (Genişlik) 4705 mm (Yükseklik)
Ağırlık	1. Şase	63.000kg
	2. Şase	53.000kg



İki şaseli MCK-110, sahada maksimum performans için tasarlanmış, dayanıklı ve taşınabilir bir kırma çözümüdür



CLK-110 çeneli kırıcı, yüksek dayanım ve verimli kırma performansı ile birincil kırma uygulamalarında güvenilir bir çözümdür.



DMK-03 sekonder darbeli kırıcı, yüksek verimliliği ile ikinci kademe kırma işlemlerinde güvenilir performans sunar.

STANDART ÖZELLİKLER



Malzeme, bypass bant konveyörü aracılığıyla tahliye edilir.



Renkli ekranlı, kullanıcı dostu PLC kontrol sistemi



2200x5500 mm elek ebatlarına sahip, dört katlı bir elektir



İki şase, üçer dingilli yapılandırma ile üretilmektedir.



35 m^3 bunker kapasitesi

© FABO GLOBAL. All rights reserved. (Tüm hakları saklıdır.)